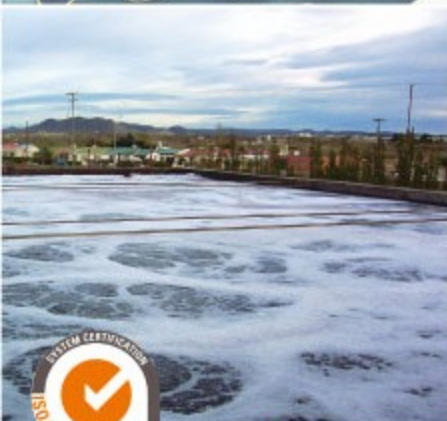
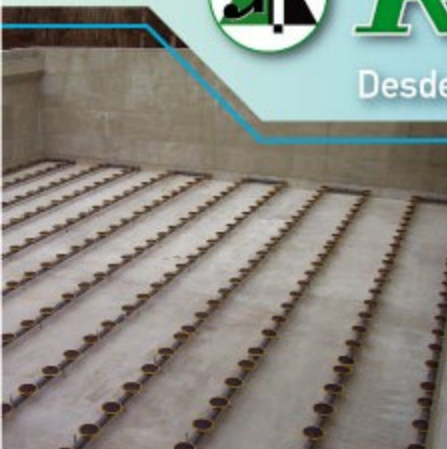




REPICKY

Desde 1965 el aire confiable en sus proyectos



Sistemas de aireación
para tratamiento
de efluentes líquidos
Industriales y cloacales

La mejor alternativa para optimizar los costos operativos



Los difusores de membrana Repicky se fabrican en dos versiones, los de burbuja fina modelo RG-300, con miles de microperforaciones permiten obtener valores muy altos de transferencia de O_2 siendo ideales para su instalación en los reactores aeróbicos de las plantas de tratamiento de efluentes, tanto industriales como cloacales.

Difusor de burbuja fina | RG-300

Rango de caudal: 2 a 8 $Nm^3/hora$

Caudal de diseño: 5 $Nm^3/hora$

Pérdida de carga: 20 mbar para 2 $Nm^3/hora$
40 mbar para 5 $Nm^3/hora$
70 mbar para 8 $Nm^3/hora$

Densidad: 1 a 6 difusores/ m^2

SOTE: 15,4 gr. (5.5%) a 22,4 gr. (8%) por m^3/h de aire y por m de profundidad.

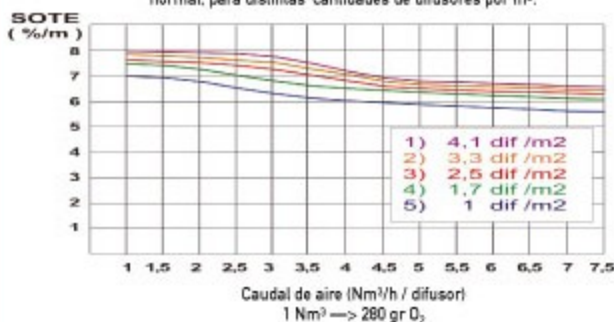
Eficiencia de transferencia de O_2 : 2.5 — 6 Kg. O_2/KWh



Para otros diámetros o materiales de cañerías consultar el tipo de adaptador.

Por otra parte los difusores de burbuja gruesa CB-300 se utilizan en tanques de equalización, digestores aeróbicos y también en cámaras de aireación de efluentes con muy baja demanda de O_2 (DBO).

Transferencia de O_2 para el modelo RG-300 por metro de profundidad en función del caudal de aire por difusor (m^3/h) a 20° C, agua limpia y presión atmosférica normal, para distintas cantidades de difusores por m^2 .



La membrana de EPDM de ambos modelos permite operar en forma intermitente, sin que ingrese líquido a las cañerías sumergidas facilitando el arranque de los soplores de aire.

Difusor de burbuja gruesa | CB-300

Rango de caudal: 3 a 25 $Nm^3/hora$

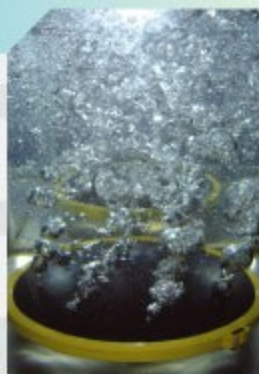
Caudal de diseño: 10 $Nm^3/hora$

Pérdida de carga: 20 mbar para 3 $Nm^3/hora$
40 mbar para 10 $Nm^3/hora$
70 mbar para 25 $Nm^3/hora$

Densidad: 0.5 a 3 difusores/ m^2

SOTE: 5,1 gr. (1,8%) a 7,4 gr. (2,6%) por m^3/h de aire y por m de profundidad.

Eficiencia de transferencia de O_2 : 0,8 — 2 Kg. O_2/KWh



REPICKY

Ofrecemos sistemas de alta eficiencia para la aireación y mezcla de efluentes líquidos industriales y cloacales. La tecnología desarrollada por REPICKY permite el uso de los sistemas de aireación no sólo en nuevos proyectos sino en la optimización de plantas existentes.

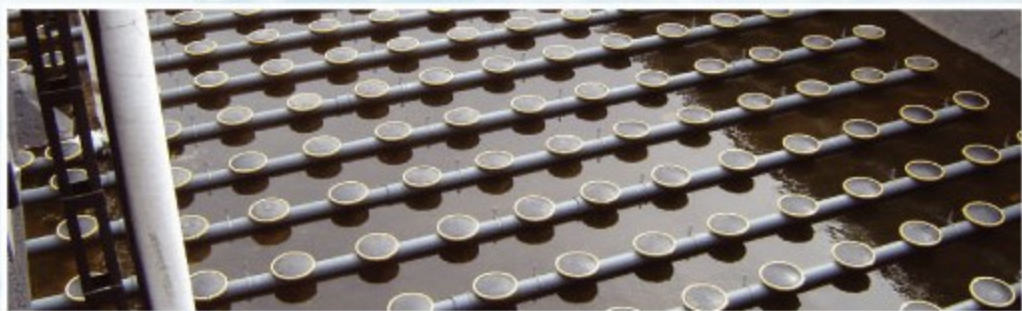


SISTEMAS DE GRILLA FIJA

Es el sistema más utilizado para la instalación de difusores a membrana.

Existen distintas configuraciones de grillas que permiten adaptarse a todas las geometrías de tanques, de modo de operar en forma eficiente aún en procesos con demandas de O_2 variables.

Los difusores son montados en ramales de PVC o PP y llevan soportes regulables de acero inoxidable para su vinculación al fondo y su correcta nivelación.



PRINCIPALES VENTAJAS FRENTE A LA AIREACIÓN MECÁNICA:



- Ahorro de energía eléctrica de hasta un 50%.
- Mayor flexibilidad ante demandas de oxígeno variables.
- Eliminación de spray contaminantes en los alrededores de la planta.
- Menores costos de mantenimiento.
- Eliminación de zonas muertas en cualquier geometría de reactor y en cualquier profundidad.



- Posibilidad de crecimiento modular tanto en los difusores como en los sopladores, la que permite cubrir las necesidades de aire en forma confiable y con los montos de inversión adecuados en cada etapa del crecimiento.





SISTEMAS DE MÓDULOS REMOVIBLES

Son recomendados para aquellas instalaciones donde el vaciado del reactor a futuro, para tareas de mantenimiento quiera evitarse por completo. En este caso la grilla se divide en módulos removibles con alimentación independiente de aire.

Existen distintas configuraciones de módulos que se adaptan a todas las geometrías, incluyendo plantas en operación.



REPICKY



Más productos en www.repicky.com.ar

Los Sistemas Repicky son la mejor opción para la aireación de efluentes líquidos Industriales o cloacales.

La línea de Sopladores comprende equipos desde 10 m³/h hasta 12.000 m³/h y presiones de hasta 1 bar lo que permite su aplicación aún en reactores muy profundos. Los difusores de membrana permiten altas tasas de transferencia O₂ optimizando los costos operativos en comparación con la aireación mecánica convencional.

Nuestros servicios abarcan la ingeniería para la correcta selección del sistema, hasta la provisión llave en mano cuando es requerido por el cliente. Los equipos Repicky son reconocidos internacionalmente por su robustez y confiabilidad.



REPICKY SA

Gral. Smith 76 - (B1883FKB) - Bernal Oeste
Pcia. de Buenos Aires - Argentina
email: difusores@repicky.com.ar
Tel/Fax: 011 - 5354-5100 / 4259 - 2618
www.repicky.com.ar



Consultas fuera del País:
Tel/Fax: 54-11-5354 - 5100
email: comex@repicky.com.ar